

## **E-A3**

**Галицина Анастасія Олегівна**

Понеділок 14.20, Середа 9.00. Ауд. 2/01.

<https://us04web.zoom.us/j/9329674270?pwd=NlFXc0tBc3NtS2dlQUxTZTVTanVKZz09>

1.	Аксьонова Дар'я Віталіївна	ФБСС-19
2.	Андріяш Влада Максимівна	ОіО-20
3.	Баран Юрій Віталійович	М-19
4.	Демешко Ангеліна Миколаївна	М-17
5.	Іванова Марина Володимирівна	ОіО-20
6.	Логвинова Катерина Андріївна	Економіка-20
7.	Логозинська Наталія Олександрівна	ФБССск-18
8.	Магера Валерія Вадимівна	ОіО-17
9.	Новік Олександра Денисівна	Економіка-20
10.	Пікало Дмитро Геннадійович	ФБСС-17
11.	Терехова Юлія Євгенівна	ФБССск-18
12.	Тітішова Аліна Олександрівна	ОіО-20
13.	Ткаченко Валерія Дмитрівна	ФБСС-19
14.	Хом'яковська Аліна Олексіївна	ЕП-18
15.	Цихановський Микита Євгенович	Економіка-20
16.	Щусь Вікторія Федорівна	ФБСС-19
17.	Юдіна Аліна Геннадіївна	М-20